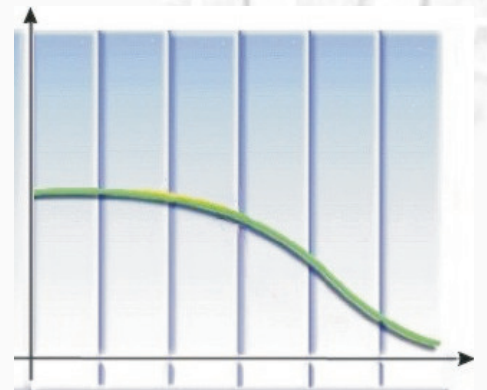
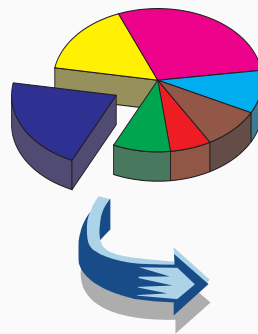


# MOS

## Manufacturing Organization System

### Die integrierte Qualitätssicherung



☞ Von der Fehleranalyse

☞ zur Reduzierung der Kundenreklamationen

**Mit MOS die Qualität in den  
Fertigungsprozess einbinden**

# MOS bringt Transparenz und erhöht das Qualitätsbewusstsein

## Die MOS - Komponenten:

MOS enthält sämtliche Systemfunktionen, um die Qualitätssicherung in allen Bereichen eines Produktionsbetriebes normgerecht und effizient zu unterstützen. Der Einsatz von MOS bedeutet die Integration der QS mit festgelegten Funktionen und Berechtigungen in den gesamten betriebswirtschaftlichen Ablauf. Die Aktualität der von MOS bereitgestellten Informationen steigert das Qualitätsbewusstsein der Mitarbeiter, ermöglicht einen sofortigen Eingriff und hilft zukünftige Qualitätsmängel zu vermeiden.

Zertifizierte Abläufe der Qualitätssicherung werden mittels MOS kostengünstiger. Wirksamkeit von Maßnahmen können mittel- und langfristig verfolgt werden.

MOS speichert alle Daten in eine zentrale Datenbank. Für eine optimale Einbindung der SW-Funktionen werden diese flexibel den Anforderungen angepasst.

- ☒ Wareneingang mit einer fehlerereignisgesteuerten Prüf- und Skip-Lot-Dynamik, mit Reklamationen und Rückweisungen zum Lieferanten
- ☒ Lieferantenbewertung mit regelmäßigen Bewertungen und Benachrichtigung des Lieferanten
- ☒ Statistische Prozess Kontrolle (SPC) mit Chargen- bzw. Seriennummern-Verfolgung in der Fertigung
- ☒ Fehlererfassung und Analyse in der Montage mit Verfolgung von Seriennummern
- ☒ Erstmusterüberprüfung und -verwaltung
- ☒ Prüfmittelüberwachung und -verwaltung
- ☒ Kundenreklamationssystem mit QM- und Maßnahmenmanagement

### Funktionen im MOS:

### zielgerichtet und ergebnisorientiert

#### Prüfplanung

- ☒ Übernahme des Teilestamms vom ERP-System
- ☒ Prüfpläne für Teilefamilien und teilespezifischen Subplänen und Prüfplanvarianten
- ☒ Berücksichtigung von Prüfformen, wie Erstmuster-, Sonder- oder Normalprüfung



**Reduzierung des Planungsaufwandes**  
**Änderungsindizes**  
**Lernende Prüfplanung**  
**Arbeitsplatzeinbindung**

#### Prüfung

- ☒ Übernahme der Prüfaufträge vom ERP-System mit automatischer Generierung der Prüfanweisung
- ☒ Prüfergebniserfassung mit Online-Einbindung von Messgeräten bzw. Prüfautomaten
- ☒ Fehlerereignisse steuern den Prüfaufwand
- ☒ Unterschiedliche Fehlererfassungen flexibel dem Fertigungsprozess angepasst



**Geringer Prüfaufwand**  
**Mobile Erfassung**  
**Prozesseinbindung**

#### QS-Lenkung

- ☒ Prüfentscheidung, Reklamationen,
- ☒ Fehlerabstellmaßnahmen,
- ☒ Prüfprotokollen und Prüfbelegen,
- ☒ Definition von Fehlerereignissen, deren Kosten und Auswirkungen



**Auswertungen**  
**Berichtswesen**  
**Archivierung**